高浓度臭氧水发生器 GQW-S08H



臭氧水浓度：	10-16mg/L，内置混合塔系统
处理水量：	5-8T/h；内置混合输送泵
气源流量：	10-15L/min；内置富氧源
电压/功率：	380V/50Hz, Max.4500W
控制系统：	PLC，可外接远程控制
臭氧控制：	10-100%可调输出
在线检测：	臭氧浓度在线检测
尾气处理：	臭氧尾气破坏系统
出水接口：	G1-1/4"；内丝接头
产品尺寸：	1300*550*1550 mm
产品重量：	300 kg

百悦康 GQW-SH 系列落地式高浓度臭氧水机，集成臭氧发生、投加混合、尾气分解为一体，通过 PLC 控制及在线连续检测功能，能根据不同时间段、工况及处理水量的情况进行自动调整，以达到所需的恒定浓度臭氧水。

技术特点：

- 臭氧水浓度高：采用先进的常温常压高浓度臭氧水发生技术，本产品的臭氧水浓度高达 15mg/L；
- 使用操作方便：低噪音，安装维护方便，控制面板人性化设计，使用操作便捷；
- 运行成本低：高效气液混合泵保证臭氧的高效混合，混合效率是传统方式的 2-4 倍，省略大型氧化塔、接触塔等附属装置，降低初期成本及长期运行成本；
- 环保无污染：特殊设计的臭氧尾气吸收装置，对残余的臭氧气体进行实时分解，彻底解决臭氧对工作环境造成的污染。

主要功能：

- 臭氧消毒的高效广谱：对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、真菌、比较顽固的乙肝病毒都有较强杀灭作用
- 臭氧消毒的扩散性好：在空气中充分与细菌病毒接触，无卫生死角
- 臭氧消毒无二次污染：消毒后多余的臭氧会自然分解为氧，没有残留，无二次污染，减少化学消毒品的使用

适用领域：

- 食品厂对原材料进行去农残、脱色、消毒等处理，高浓度臭氧水进行高级氧化处理
- 食品厂物料、包装瓶等物体表面进行过流式浸泡杀菌或喷淋式杀菌，而形成无菌的原材料表面。
- 制药厂纯水罐、管线、过滤系统用高浓度臭氧水浸泡和冲洗，使之真正达到无菌状态，符合 GMP 及欧盟标准要求。

产品系列：

名称	型号	臭氧水浓度	气源流量	额定电压	输入功率	出水量	产品尺寸	出水口
高浓度臭氧水机	GQW-S08H	10-16mg/L	10-15L/min	380V/50Hz	4000-4500W	5-8T/h	130*55*155cm	DN32
高浓度臭氧水机	GQW-S12H	8-12mg/L	10-15L/min	380V/50Hz	6000-6500W	8-12T/h	130*55*155cm	DN40

尺寸视图：

