工业 | 水处理实验



关键词：水处理，臭氧，高级氧化，实验室小试，中试，试验

摘要：在环保需求越来越高的今天，在工业废气和工业废水等处理工艺中，臭氧的高级氧化环节使用越来越多。由于臭氧应用相对现有工艺流程比较新，在使用量和投放点等都没有准确的经验数据，只有大概的范围经验，这就需要对臭氧应用工艺流程进行验证和定量，首选一般从实验室验证，从小试开始验证。百悦康 20 多年专注臭氧产品，尤其对核心技术的臭氧发生模块在技术性能、批量化、可靠性等方面于同行中具有领先优势。在此基础上的小型臭氧发生器及系统，已经应用于诸多科研院所实验室和环保工程公司的试验过程。

臭氧的应用及说明：

百悦康对现有产品进行梳理，挑选出用户使用认可的几款臭氧发生器及配件，供用户优先选择，同时根据客户的实际需求，提供方案及选型。另外还有制氧机等配套附属配件请直接咨询客服。

针对试验小试用臭氧发生器，我们会针对性的对每台设备进行气源/冷却/功率范围内的臭氧产量检测标定，对没有臭氧检测设备的用户能有参数数据，并对特定机型可定期免费返厂维护及检测标定。

臭氧发生器的选型：

- GQO-D 系列臭氧发生器采用桌面式，方便用户放置，同时标准工控机箱可多层叠加增加所需臭氧量，内置气泵或外接干燥/氧气源，臭氧发生管采用外风冷和内水冷(仅 D10W)，臭氧量通过旋钮可调输出，管路连接简单。时间控制有连续工作/间歇工作/定时工作等可选。
- GQW-T 系列落地一体化臭氧水机组，用于水处理系统，集成了富氧、臭氧、控制及混合系统，一体设计，采用内循环可以达到较高臭氧浓度，不需特地搭建水处理流程系统。操作方便，控制灵活。

安装使用注意事项：

- 安装位置：臭氧设备放置于桌面，废水池等水面尽量低于桌面
- 尾气吸附：由于剩余尾气在室内浓度过高对人体有害，建议剩余臭氧排到室外或加装尾气破坏器
- 止回保护：如需混合系统，建议在混合泵/混合管与臭氧输出管道增加一道单向阀，更加可靠
- 定期检查：请定期检查臭氧工作状态，以确认工作状态

产品型号及参数表：

			
名称	水处理小试专用臭氧发生器	桌面式臭氧发生器	臭氧水机组
型号	**GQO-D10W**	**GQO-D04**	**GQW-T08**
电压	AC220V	AC220V	AC220V
功率	120 W	120 W	Max.900W
臭氧量	5-10 g/hr@2-3Lpm 外接氧气	2-4 g/hr@15Lpm 内置气泵	5-8 g/hr@2-3Lpm 内置富氧
出气量	1-2 L/min	10-15 L/min	2-3 L/min
水处理量	按需	按需	0.5-1T/h
冷却方式	内水冷外风冷	外风冷	外风冷
尺寸	362*383*155 mm	342*303*132 mm	1000*480*1450 mm
产品特点	外接氧气/冷却水，稳定精准	内置气泵，操作简单	气水混合内循环，一体化
适用场合	定量验证臭氧所需量	定性验证臭氧效果	高浓度臭氧水处理